



We are hakkai.

Bisai, Mold, Manufacturing.

From the rich natural environment of Uonuma, at the foot of hakkai mountain. We will contribute to society through manufacturing and human resource development. By creating a place to work and an environment where workers can grow We will realize manufacturing that others cannot imitate by creating a place to work and an environment where workers can grow. hakkai is a company that is constantly growing and evolving.



We Make Good

“ ”

良ってなんだろう。

基準なんて人それぞれかもしれない。

ただ、世界中の人の

その基準を大きく上回るような

良い「なにか」であっと驚かせたい。

わたしたちは良い「なにか」を

創り出す企業です。



From President

[トップメッセージ]

目指すべき 未来のために。

クライアントの求めるものを提供すること。
多様性を尊重し、柔軟にしていること。社会が
変わっていく中で適応していく。目指す未来
がある限り、hakkaiは歩みを止めません。





hakkai President
Akihiko SEKI

We Make Good

“ ”

「hakkaiはさらに進化していきます。」

Not Change.

創業当時から変わらぬ思い

成形品というプロダクトを提供している当社ですが、その中でも「量産」にこだわってきました。試作でもなく、開発でもなく、安定したクオリティーで量産し、クライアントへ貢献すること。これは創業当時から変わらぬ思いです。試作はもちろん大切ですが、最終的にクライアントが使用するものに不具合が出ては意味がありません。当社で金型や自動化を進めているのも、量産品質安定という発想から始まったもの。クライアントが求めているものをしっかり提供できること、この思いはこれからも変わりません。

To The Future.

未来に向けたビジョン

この先も成長していくために、事業内容としても会社としても多様性を進めていきます。出身地・国籍・年齢・さまざまな人がいれば、会社として成長できる可能性は高くなる。それでも世の中はコントロールできないことが99%。その中でも新しい環境に対応しよう、新しいことにチャレンジしよう、という気持ちがあれば、この社会で生き残って成長していけるはずと信じています。We Make Good “ ”に基づき、良い「なにか」を創るという考えのもと、hakkaiはさらに進化していきます。

hakkai Brand Statement 01

We Make Good “PRODUCT”

**未来を生み出す
hakkaiのプロダクト。**

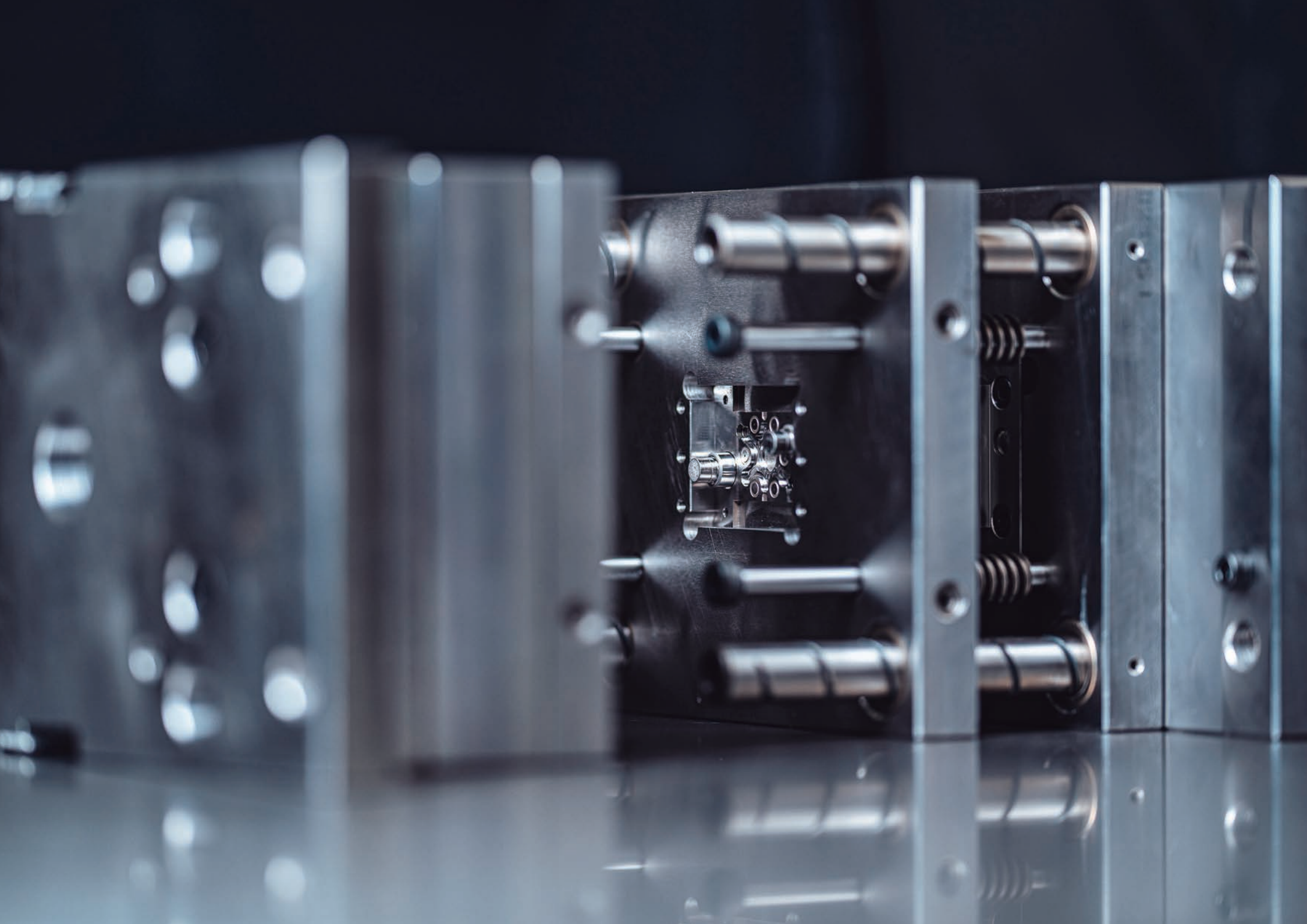
良いプロダクトをクライアントへ提供するため

hakkaiは妥協しない。

安定したクオリティと量産体制、0.001～1mmの

細かいプロダクトにおいて他の追随を許しません。

わたしたちは0から1を生み出します。



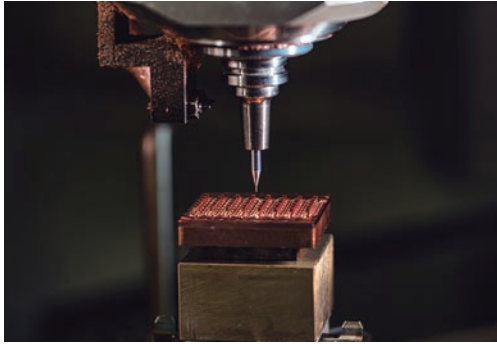
We Can Do

[わたしたちができること]

**未だかつて
誰も成し得ていない
事を成す。**

5年後、10年後、さらにその先の未来を切り開くためhakkaiはチャレンジする。創業から半世紀以上を迎え、hakkaiはその精神を加速させます。時代の先を読み、常に考え、誰も見たことがないものづくりを確かな技術で生み出し、クライアントのものづくりアイデアを形にします。





Main 01

Bisai

微細加工

それは空白の技術領域。

「0.001～1mmの領域」で、従来ではできなかったものづくりを加速させる。「微細」をわたしたちの力で世界共通語の「BISAI」へと進化させます。



Main 02

Mold

金型

世界レベルのテクノロジー。

当社が得意とする精密加工技術をベースに、金型部品加工・金型製作・治工具の設計・製作を行っています。



Main 03

Manufacturing

製造

あらゆるニーズに対応できる製造ライン。

プラスチックの成形加工から各種組立まで、当社だからこそできる一気通貫体制。また少量～大量生産まで幅広いニーズにお応えします。

3 Main Pillars

hakkaiが世界に誇る3本柱。

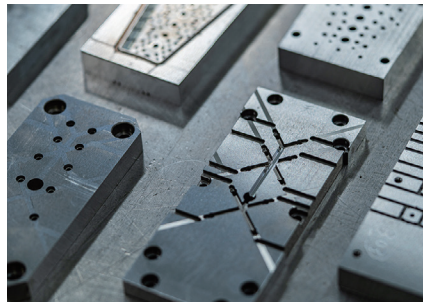


Strength 01

One-Stop Service

世界の拠点からクライアントへワンストップサービス。

精密加工技術をベースに、金型部品加工・治工具製作・成形・組立まで、世界の拠点からクライアントへワンストップで対応しています。



Strength 02

Ultra Micro Precision

超精密金型加工技術が生み出す超精密プラスチックプロダクト。

超精密プラスチックプロダクトは、超精密な金型の加工精度があつてこそ生まれるもの。そのどちらも当社なら請け負うことができます。



Strength 03

Flexible Manufacturing

多品種少量生産にも対応可能な生産体制。

プロダクトは月産約400種 / 5000万個を製造。月産数10個のような小ロットから10万個以上の大ロットまでご相談いただけます。



Strength 04

High Difficulty Material

加工が難しいとされている素材を使用したプロダクトの大量生産実績。

国内プラスチック生産量のうち、1.4%とされているスーパーエンジニアリングプラスチック。加工が難しいとされていますが、当社では加工・製造で量産実績があります。

hakkai Strength

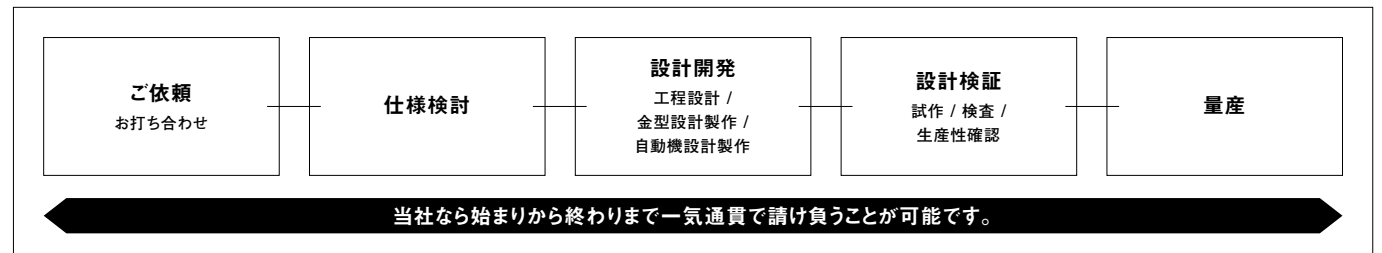
3本柱から生まれるhakkaiの強み。



Flow Image

当社の一貫通貫ワークフロー

通常、個別に依頼することで成り立つものづくりを、hakkaiでは金型設計&加工・治工具製作・成形・試作量産・組立の一貫通貫体制で行うことで、よりクライアントの要望に沿えるようなワークフローを実現させています。



Not Troublesome

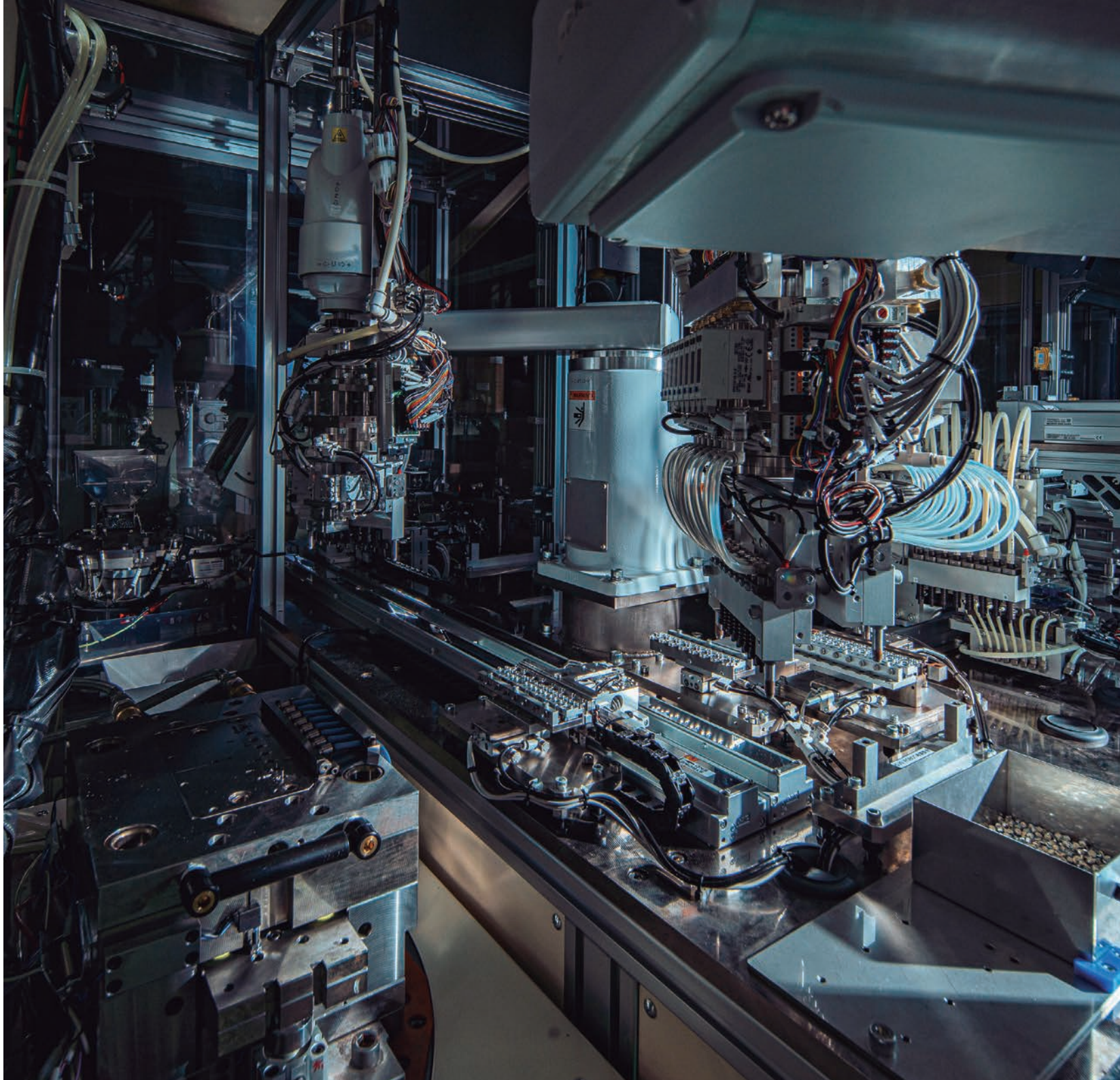
「煩わしい」をクライアントに背負わせない。

Equipment

[設備一覧]

多彩な設備から
作り出される
未来への一歩。

どんなに難解なプロダクトだとしても、他社が無理だと匙を投げたとしても、hakkaiは絶対に諦めません。クライアントのあらゆるオーダーに対応できる様々な機器を随時導入。必ず未来への一歩を踏み出させます。



Main Factory Equipment

※当ページは本社工場設備のみの記載。海外拠点設備は18-20Pに記載。



金型加工機	Sodick	ワイヤ放電加工機	EXC100L	1
			AQ327L	1
			AP200L	1
			AP200	1
			SL400P	1
			SLN400G	1
		型彫放電加工機	AP1L	2
			AQ35L	1
			AP-3R	2
		細穴放電加工機	K1C	1
			K1BL	1
			K3BL	1
		マシニングセンタ	MC430L	1
			HS430L	1
	NH4000DCG		1	
	MSA40		1	
	DMG Mori		α-T21iDL	1
	Mitsui High-tec	成形研削盤	MSG-200M	4
			MSG-205M	2
MSG-250M			1	
UPZ420NC II			1	
Okamoto Machine Tool Works	平面研削盤	PF6500DXSL	1	
		PSG65EXB	1	
		PSG65DX	1	
Tesa	精密マイクロハイト	micro-hite350	1	

射出成形機	Sumitomo	成形機	SE18DU 18t	1
			SE18S 18t	2
			SS30 30t	1
			V12 / 15V 15t	1
			V26 / 15V 15t	1
			SV18 18t	1
			SV18M 18t	6
			α-15B 15t	14
			α-15C 15t	2
			α-15iA 15t	5
	Fanuc	S-2000i 15A 15t	10	
		S-2000i 15B 15t	5	
		α-30iA 30t	1	
		α-S30iA 30t	2	
		S-2000i 30A 30t	5	
		S-2000i 30B 30t	1	
		S-2000i 50BP 50t	3	
		S-2000i 50A 50t	1	
		α-S50iA 50t	18	
		α-S100iA 100t	2	
Sodick		LD10EH2 10t	10	
		TR20EH2 20t	1	
		LD20EH2 20t	10	
		LP30EH2 30t	7	
		LD30EH2 30t	2	
		TR30EH2 30t	1	
		LA60 60t	1	
		NEX300 30t	2	
		Si-30V 30t	3	
		Nissei		
Toyo Machinery & Metal				
Yushin Seiki	サーボトラバースロボット	VZ-30D	1	
		RA-30D	2	
		RB-30D	4	
		VNII EA100D	3	
		SA-70D	2	
		YC-30	29	
		HASIf-80S	2	
		ix-500s	1	
Harmo				
Star Seiki				
Kodama	CAD / CAM	TOP Solid	9	
		CAMCORE Handy	1	
		CADSUPER FXII	3	
		Solid Works	3	
		Dispro solid	3	
		VISI	2	
		SURFCAM	1	
		AutoCAD LT 2016	1	
Andor	CAE	Autodesk Simulation Moldflow	1	
Techno Solutions				
Sodick				
Vero Software				
Date Design				
Autodesk				
Nikon	工場用顕微鏡	MM-22(DP付)	3	
		MM-40	1	
		MM-60	2	
		MESURE SCOPE 20(DP付)	2	
		MF-1020TH	1	
Mitsutoyo	3次元測定機	QV202-PRO	1	
		QV606-PRO	1	
	画像寸法測定器	IM-7020	1	
		NEXIV VMZ-R3020	1	
	投影機	V-20A	1	
	非接触段差測定機	HISOMET II	1	
	オートコロメータ	AC-140FTV	1	
輪郭形状測定機	SURFCOM NEX 100	1		

Works

[プロダクト実績]

hakkai DNAが 確かに刻まれた プロダクト。

これまで数々のクライアントに対し、プロダクトを生み出すサポートを行ってきました。hakkai DNAが刻まれたその一つ一つのプロダクトはhakkaiがクライアントと共に未来を豊かにするために歩んだ道のりでもあります。



Various Clients

ナショナルクライアントから
メーカーまで幅広いニーズに応える
安定したクオリティー。

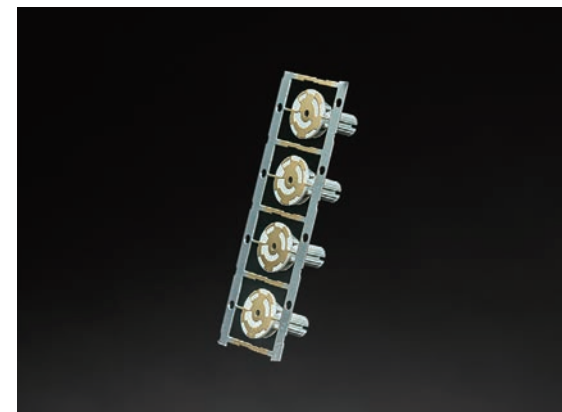
搭載実績

- 自動車
- 住宅設備
- 家電
- ゲーム機
- 時計
- 医療機器
- カメラ
- etc

取扱樹脂

- 各種エンジニアリングプラスチック
LCP / PPS / PEI / PA /
POM / PC / PBT / ABS / etc
- 各種バイオマスプラスチック

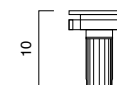
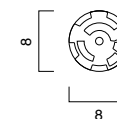
01



Rotary Switch Parts

ロータリースイッチパーツ

サイズ



S=1/1 (mm)

仕様

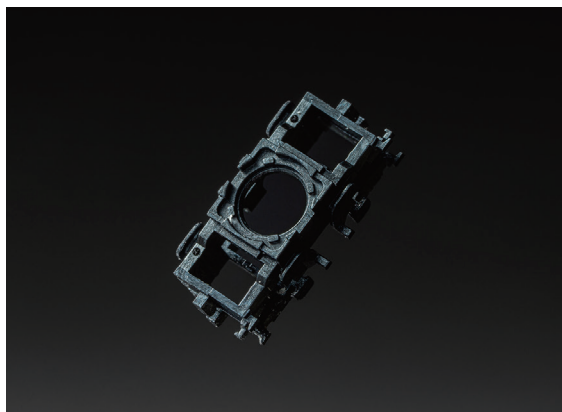
素材：PA
精度：1/10～1/100mm
ロット：100,000個以上

実施工程

- 製品設計
- 検査
- 精密金型
- 出荷
- クリーン環境
- 成形(インサート含む)

ロータリースイッチに使用されるパーツ。帯状にプレス加工された金属部品(フープ)をフープ自動送りシステムを用いて自動で金型内に供給し、インサート成形を実施。自社でフープ自動送り装置や自動巻き取りシステムを製作することで、より安定したクオリティーと低コストを実現。

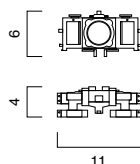
02



Optical Pickup Lens Holder

光ピックアップ レンズホルダー

サイズ



S=1/1 (mm)

仕様

素材：LCP
 精度：1/100~1/1000mm
 ロット：100,000個以上

実施工程

- 製品設計
- 精密金型
- クリーン環境
- 成形 (インサート含む)
- 検査
- 出荷

Blu-ray用光ピックアップレンズホルダー。成形樹脂の流動解析を行ないLCP特有の樹脂結合部、ウエルドラインを把握し、金型製作時に有効なエアーベント、ランドを適正箇所に配置。また試作後の製品寸法測定データを基に金型修正を実施し、更に高精度のプロダクト寸法に仕上げた。

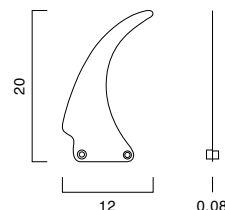
03



Camera Aperture Blades

カメラ 絞り羽根

サイズ



S=1/1 (mm)

仕様

素材：POM
 精度：1/10~1/100mm
 ロット：100,000個以上

実施工程

- 製品設計
- 精密金型
- クリーン環境
- 成形 (インサート含む)
- 検査
- 出荷

カメラのレンズ部分に使用される絞り羽根。薄肉部品はサイドゲートでの対応が成形のセオリー。しかし、2次加工の手間削減のため、ピンゲートでの成形を行っている。射出成形の限界である厚さ0.08mmの製品を多数個取り・連続成形するhakkaiの特異技術ならではのプロダクト。

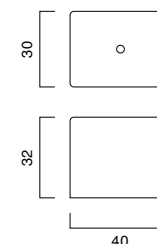
04



Automotive Relay Case

車載用リレーケース

サイズ



S=1/3 (mm)

仕様

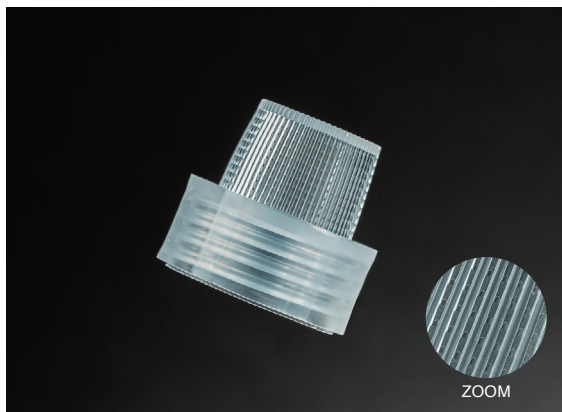
素材：PBT
 精度：1/10~1/100mm
 ロット：10,000~100,000個

実施工程

- 製品設計
- 精密金型
- クリーン環境
- 成形 (インサート含む)
- 検査
- 出荷

車載用リレーのケース。リレー内にゴミや埃などの侵入を防ぐ役割を持つ。自動車部品に異物の混入防止は必須のため、クリーン環境で成形。また、成形品のバリやゲート屑も異物混入の原因となるため、高精度の金型製作や金型管理、メンテナンスも行なっている。

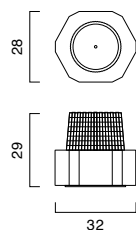
05



Micro Mesh Filter

微細メッシュフィルター

サイズ



S=1/3(mm)

仕様

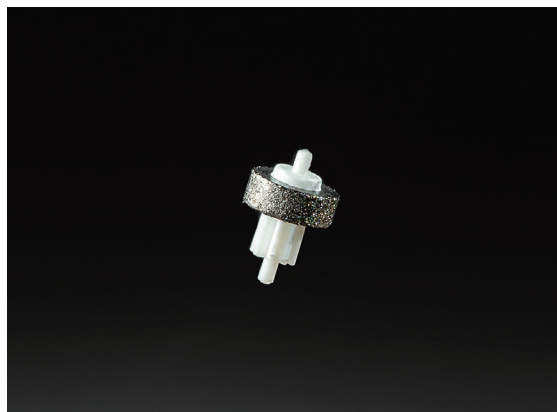
素材：PP
 精度：1/10~1/100mm
 ロット：なし(開発品)

実施工程

- 製品設計
- 検査
- 精密金型
- 出荷
- クリーン環境
- 成形(インサート含む)

開発品として製作したブレキオイル用フィルター。サーボモーターを利用した回し抜きによる雌ネジ形状とメッシュ形状の一体成形を可能にした開発品。メッシュ部分は独自の微細金型加工技術とノウハウにより実現。自動車部品、医療機器、家電関連など様々な分野で使用できる技術。

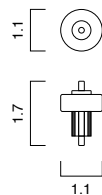
06



Rotors for Quartz Watches

クォーツ時計用 ローター

サイズ



S=5/1(mm)

仕様

素材：POM
 精度：1/100~1/1000mm
 ロット：100,000個以上

実施工程

- 製品設計
- 検査
- 精密金型
- 出荷
- クリーン環境
- 成形(インサート含む)

クォーツ時計用のローター部品。プロダクト直径1.1mm、ギア歯先円直径0.44mmの極小インサート成形品。自社開発の自動生産設備を導入し、着磁前のマグネット供給、インサート成形、成形後のマグネット割れ検査まで自動化を実現。月産10万個以上の大量生産を可能にした。

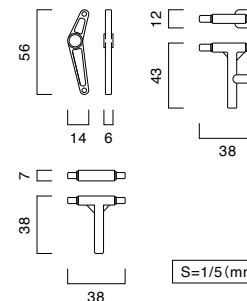
07



Radio Controlled Car Parts

ラジコンカーパーツ

サイズ



S=1/5(mm)

仕様

素材：POM & PBT
 精度：1/100~1/1000mm
 ロット：5,000個

実施工程

- 製品設計
- 検査
- 精密金型
- 出荷
- クリーン環境
- 成形(インサート含む)

樹脂部品製作したオリジナルラジコンカーパーツ。プロダクト図面が無い状態からご依頼をいただき、プロダクト設計図作成、金型製作、成形といった製造全般までを当社で実現。

hakkai Brand Statement 02

We Make Good “PERSON”

良いものづくりは
良いひとづくりから。

hakkaiではさまざまな国籍を持つ社員達が働いています。

育ってきた環境や思想も違う中で

切磋琢磨しあいながら己を高めていく。

良いものづくりへと繋げるのは「人」だと信じてやまない。

だからこそhakkaiは「人」にこだわり、「人」と共に成長します。



We are hakkai.

Overseas Bases

[海外拠点]

そのテクノロジーは
ローカルから
グローバルへ。

“Made in UONUMA”のテクノロジーは、日本からタイ・中国・メキシコのhakkaiの生産拠点へ伝えられます。そしてこの4つの拠点からクライアントの必要とするプロダクトを、クライアントが必要な場所へお届けします。



HAKKAI PRECISION THAILAND CO.,LTD.



社名 HAKKAI PRECISION THAILAND CO.,LTD.
 設立日 2004年7月1日
 資本金 215,000,000 THB
 事業内容 精密プラスチック金型設計製作、
 エンジニアリングプラスチック成形加工
 工場面積 3600m²
 住所 Hi-Tech Industrial Estate, 156 Moo 1, Tambol Banlane,
 Amphur Bangpa-In, Ayutthaya 13160 Thailand
 電話 +66 0-3535-1672-5

金型加工機	Sodick	ワイヤ放電加工機	AG400L	2	
		型彫放電加工機	AG40L	3	
		細穴放電加工機	K1C	1	
			K1BL	1	
		マシニングセンタ	HS430L	3	
	Shizuoka	フライス盤	AN-SRN	3	
			VHR-SD	1	
	Okamoto Machine Tool Works	平面研削盤	Grind-X ACC65DX	1	
	Mitsui High-tec	成形研削盤	MSG-205M	10	
	Takisawa	汎用旋盤	TSL-800	1	
	Hikoki	卓上ボール盤	BT13S	2	
			GR21	2	
	Heiwa Technica	ファインカッター	HS-100	2	
	Rofin	レーザー溶接機	Performance Base	1	
	Somax	金型洗浄機	CPS-115-TKP25	1	
	Sanwa Shoko	TIG溶接機	SW-V01	1	
	射出成形機	Fanuc	成形機	S-2000i 15B 15t	20
S-2000i 30B 30t				13	
S-2000i 50B 50t				17	
α-100iB 100t				10	
Yushin Seiki		取出機	HOP Five 450X	32	
			SA-70DL	15	
			SA-70DLL	2	
			RCII-150	3	
			ATB-150	2	
			ATC-150	5	
Stolz		粉砕機	SX-250	15	
			SX-160	8	
		混合機	BK-01	2	
			除湿乾燥機	NS-15	51
				NS-25	3
			金型温度調節機	TB-32	28
	TB-41			5	
	TB-42	2			
Kannetsu		WLX0001 / OTS-0058	1		
		WL-015SII	7		
金型設計設備	Kodama	CAD / CAM	TOP solid	3	
	Saeilo		Cimatron E15	6	
測定器	Nikon	Viewer		2	
		投影機	V20B	1	
		工場用顕微鏡	MM-40	1	
			MM-60	1	
	Mitsutoyo		MF-A1020	1	
	Keyence	画像寸法測定器	IM-6020	1	
	Aikoh Engineering	荷重測定器	1307R	1	
	Zeiss	3次元測定機	Duramax	1	



HAKKAI PRECISION SUZHOU CO.,LTD.

社名	HAKKAI PRECISION SUZHOU CO.,LTD.
設立日	2011年11月7日 *生産開始 2013年11月1日
資本金	7,000,000 USドル
事業内容	精密プラスチック金型設計製作、エンジニアリングプラスチック成形加工
工場面積	5,901m ²
取得国際規格	ISO 9001 *2014年4月認可 / ISO 14001 *2014年4月認可 ISO / TS16949 *2016年5月認可 / IATF16949 *2018年6月認可
住所	中国江蘇省蘇州市蘇州工業園区金江路18号
電話	+86 512-6280-5865

金型加工機	Mytech	フライス盤	SZ1900VSD	1		
	Mitsui High-tec	成形研削盤	MSG-205 MH	1		
	Techno Coat	レーザー溶接機	TL-150T	1		
	Kakura	金型洗浄機	K50	1		
射出成形機	Fanuc	成形機	S-2000i 15B 15t	6		
			α-S15iA 15t	7		
			α-S50iA 50t	20		
			α-S50iB 50t	6		
			α-S100iA 100t	2		
			Si-30V 30t	4		
	Toyo Machinery & Metal		Si-50Vcs 50t	3		
			Yushin Seiki	サーボトラバース ロボット	SC-70D	3
			Star Seiki		SC-70DL	15
	SC-70DLL	13				
	SC-150D	4				
	SD-G-0310D-16	5				
	Harmo	取出口ロボット	CZ-650sII	3		
	Ushio Lighting 上海智覚光電		EXIII-60	3		
		EXFIII-150	PE-500	10		
			A1326473	10		
	ZJ-YTJ2000		16			
	S1000-H-2		7			
	Stolz	除湿乾燥機	S1000-L-2	1		
			NS-15	6		
			NR-5	2		
CNR-5			2			
CNS-15			2			
CNS-25			25			
CNS-50			5			
SSD-2000-KS			2			
SD-9			1			
Kawata Matsui MFG.			金型温調機	GMCH-25A	18	
	CTA-42E	1				
	CTB-41E	9				
	CTB-42E	4				
Stolz	アニール機	SNH14	1			
		測定器	Mitsutoyo	工場用顕微鏡	MF-A505C	1
MF-B2010D	1					
MF-A2010D	1					
画像寸法測定器	QV-E202PiLC	1				

HAKKAI MEXICO S.A. de C.V.



社名	HAKKAI MEXICO S.A. de C.V.
設立日	2016年5月
資本金	1,500,000 USドル
事業内容	精密プラスチック金型設計製作、 エンジニアリングプラスチック成形加工
工場面積	5,095m ²
取得国際規格	IATF16949 *2019年10月認可
住所	Boulevard Milenium No. 5020 B, Parque Industrial Milenium, Apodaca, Nuevo Leon, C.P. 66600
電話	+52 81-8865-0850

金型加工機	Sodick	ワイヤ放電加工機	AG400L	1		
		型彫放電加工機	AG40L	1		
		マシニングセンタ	HS430L	1		
	Mitsui High-tec	成形研削盤	MSG-205M	1		
	Okamoto Machine Tool Works	平面研削盤	PSG65DX	1		
	Kira	卓上ボール盤	KRT-420	1		
	Hikoki	卓上研削盤	GR21	1		
	Amada	コンターマシン	NCC-300L	1		
	Rofin	レーザー溶接機	Performance Basic	1		
	Somax	金型洗浄機	CPⅢ-115-P25	1		
	射出成形機	Fanuc	成形機	S-2000i 15B 15t	1	
				α-S50iA 50t	11	
α-S100iA 100t				10		
SE50EV-A 50t				7		
NEX50M-5EG 50t				5		
NEX110M-18E 100t				1		
Nissei Plastic Industrial			NEX110ⅢT-12E 100t	2		
			Yushin Seiki	取出口ロボット	HOP Five-450X	1
					YC-30D-15	2
YC-70D-17		20				
Star Seiki			YC-150D-19	12		
			ES-800SII	2		
Matsui MFG.		除湿乾燥機	MJ5-i	7		
Stolz			NS-15	1		
			NS-25	27		
Kawata			DRG-75Z-KS	1		
			DRG-25Z-KS	1		
Matsui MFG.		金型温調機	TW-200MA-KS	2		
	GMCH-25A		7			
	TN-30		2			
	TB-42		25			
Yushin Seiki	ストックシステム	ACS-EGS-H	8			
金型設計設備	Sodick	CAD / CAM	Dipro Solid	2		
	Techno Solutions		Solid Works	1		
測定器	Mitsutoyo	工場用顕微鏡	MF-A2010D	2		
		CNC画像測定器	QVTP Apex302 PRO	1		
		輪郭形状測定器	CV-3200	1		
	Keyence	画像寸法測定器	IM-7020	1		

hakkai Brand Statement 03

We Make Good “FUTURE”

**世界中をあっと言わせるような
新しい事を。**

わたしたちのフィールドはものづくりだけに留まらず

企業への技術コンサルティングや

アイデアベースを形にするサポートなど多岐に渡ります。

常に新しいフィールドを駆け回り

世界中の「良い未来」を創りたいと思っています。



**from UONUMA
to the WORLD.**

Outline

[会社概要]

さらなる 可能性を求めて。

世の中の移り変わりが激しい時代の中で、
わたしたちはこれからもクライアントの頼れ
るベストパートナーとして、常に成長を遂げ
ていきます。



hakkai Brand

わたしたちの行動指針

Statement

We Make Good

“ ”

良いつてなんだろう。

基準なんて人それぞれかもしれない。

ただ、世界中の人の

その基準を大きく上回るような

良い「なにか」であって言わせたい。

わたしたちは良い「なにか」を

創り出す企業です。

Mission

クライアントへ差別化した満足度の高い

サービスを提供するとともに、人々の働く場をつくり

そこで働く人の成長を後押しすることで、社会を豊かにしていきます。

常識を覆すような良いなにかを創ることを実現し

目指すビジョンのもと、ローカル発信のグローバル技術で

未来を切り開き、世界貢献を図ります。

Vision

八海山の麓、自然豊かな魚沼の地より

ものづくり、ひとづくりを通じて社会貢献へとつなぐ。

働く場所をつくり、そこで働く人が成長できる

環境をつくることで他が真似できない、良いなにかを創る。

常に成長し、進化する企業、それがhakkaiです。

Profile

会社情報

社名	hakkai株式会社	取引銀行	第四北越銀行 / 三井住友銀行 / 日本政策金融公庫 / 商工組合中央金庫 / リソな銀行
所在地	〒949-7312 新潟県南魚沼市九日町2845(本社工場)	事業内容	精密プラスチック金型設計製作、エンジニアリングプラスチック成形加工、各種コイル巻線加工および組立加工、自動機および精密治工具製作
TEL&FAX	025-777-2410 / 025-777-2881	認証規格	IATF16949 *2015年7月認可 ISO9001 *2003年3月認可 ISO14001 *2007年2月認可
営業直通TEL	025-716-2410	認証範囲	IATF16949 [精密プラスチック成形製品の製造] ISO9001 / ISO14001 [精密プラスチック成形用金型の設計・製造と成形製品の製造]
代表取締役社長	関 聡彦		
設立	1967年7月1日		
資本金	5,730万円		
売上高	21億8,600万円 *2021年売上高		
従業員数	181名 *2023年1月現在		
グループ会社	HAKKAI PRECISION THAILAND CO.,LTD.(タイ) HAKKAI PRECISION SUZHOU CO.,LTD.(中国) HAKKAI MEXICO S.A. de C.V.(メキシコ)		

- 品質方針**
- 顧客の満足度をいかに高めるかに注力し、もてる資源を最大限に活用することで、顧客との相互繁栄の関係を築く。
 - 顧客の要求事項を満たすための品質、コスト、納期を安定的に供給できる仕組みを構築し、定期的なレビューを実施することで、その向上に努める。
この品質方針は組織全体に周知し、各部門は品質方針に従い測定可能な品質目標を定め、必要に応じ適宜見直しを行い継続的な改善に努める。
各自が品質目標の達成に向け業務を遂行する。品質方針は、マネジメントレビューにおいて適切性の持続のため見直しを行う。

- 環境方針**
- hakkai株式会社は、主要プロダクトである精密プラスチック成形品および金型を含む事業活動が環境に与える影響を明確にとらえる。
 - 環境マネジメントシステムを構築・運用し、汚染の予防および継続的な改善により、環境保護に努める。
 - 環境上の関連する法規制および顧客要求事項を遵守する。
 - hakkai株式会社の従業員に対し、環境に関する知識の普及啓蒙と環境意識の高揚を促進する。

hakkai CSR

わたしたちが
社会で果たすべきこと

01 to Client

クライアント

顧客満足

差別化したQCDS
[品質・コスト・納期・サービス]の提供をします。

02 to Community & Society

地域・社会

地域貢献

雇用の場を創造し、そこで働く人が成長できる環境をつくる。これが会社が地域・社会に貢献する一番の責務と考え、事業活動を行います。

03 to Partner

お取引先

共存共栄

共存共栄の精神のもと、公正な取引を行います。

04 to Compliance

コンプライアンス

法令遵守

各国・各地域の法令を遵守し、事業活動を継続します。

05 to Environment

環境

環境負荷低減

カーボンニュートラルの実現に向けて、リサイクル、廃棄物削減、再生可能エネルギーの活用等、環境負荷の低減に取り組みます。

06 to Employee

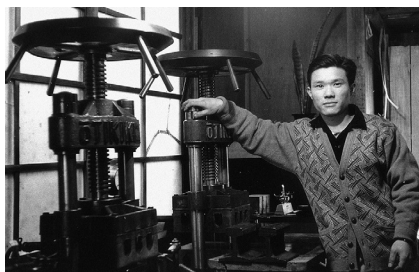
従業員

成長できる環境づくり

働きやすい環境をつくり、そして働く人が成長できる環境づくりに取り組みます。

Summary of 1950-

これまでの歩み



1950

- 1957.9 東京品川にてプラスチックコンプレッション成形加工
関製作所として創業
- 1958.9 オーディオ部品製作開始
- 1959.10 通信機器部品製作開始

1960

- 1963.4 インジェクション成形開始
エンジニアリングプラスチック分野へ参入
- 1967.7 新潟県大和町にて八海樹脂工業所として新発足

1970

- 1971.3 株式会社 八海樹脂工業所へ改組
- 1972.7 超精密電子部品分野に参入

1980

- 1980.6 有限会社 八海金型工業所を設立
- 1983.4 株式会社 八海樹脂 成形新工場建設
- 1984.1 自社生産技術開発として自動機の設計製作開始
- 1984.4 株式会社 八海金型 金型新工場建設
- 1988.7 管理棟増設、複合成形開始

1990

- 1990.8 モデル成形工場建設
- 1992.4 株式会社 八海樹脂工業所と有限会社 八海金型工業所を合併
八海クリエイツ株式会社として新スタート
- 1995.7 金型・成形工場増設により金型製作精度向上を目指す
- 1997.9 統合生産・原価管理システム稼働
- 1999.9 第2精密成形工場建設

2000

- 2001.8 第3精密成形工場建設
- 2002.3 東京営業所開設
- 2002.3 八海クリエイツ株式会社の製造部門を分社化
株式会社 エイテックスを設立
- 2003.3 ISO9001認証取得
- 2004.7 HAKKAI PRECISION THAILAND CO.,LTD.を設立
- 2007.2 ISO14001認証取得(東京営業所は除く)
- 2008.6 「元気なモノ作り中小企業300社」に選定される

2010

- 2011.11 HAKKAI PRECISION SUZHOU CO.,LTD.を設立
- 2011.12 八海クリエイツ株式会社と株式会社 エイテックスが合併
hakkai株式会社に社名変更
- 2014.5 El Sol Electronics Device Philippines Inc.を
グループ会社化
- 2015.7 ISO / TS16949 認証取得
- 2016.5 HAKKAI MEXICO S.A. de C.V.を設立
- 2018.7 IATF 16949 認証取得
- 2018.11 微細加工工業会設立
代表取締役 関聡彦が副会長に就任

2020

- 2021.11 Expert Bisai Creators Contest 2021
[Micro加工技術コンテスト] 自由部門優勝

hakkai.jp